

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Original Betriebsanleitung

DP25B Tischbohrmaschine

Version 3.0
Januar 2014



Zur Registrierung dieses Produktes besuchen Sie unsere Website unter

www.recordpower.info

Es ist wichtig, dass Sie Ihr Produkt so schnell wie möglich registrieren, um einen einwandfreien Kundendienst zu bekommen und Anspruch auf die vollen **5 Jahre Garantie** haben. Ihre gesetzlichen Rechte werden davon nicht betroffen. Für detaillierte Kontaktdaten schauen Sie bitte auf der Rückseite.



Immer eine Schutzbrille
bei Verwendung von
Holzbearbeitungsmaschinen tragen.



Lesen Sie die Betriebsanleitung
genau durch und machen Sie sich
mit der Maschine vertraut.

Wichtig

Zu Ihrer eigenen Sicherheit lesen Sie die Anweisungen sorgfältig vor der Montage oder Verwendung dieses Produkts. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung auf.

Inhaltsverzeichnis

- 1** Symbolerklärung
 - 2** Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise
 - 3** Record Power Garantie
 - 4** Technische Daten
 - 5** Auspacken & Inhaltsüberprüfung
 - 6** Lernen Sie Ihre Maschine kennen
 - 7** Montage
 - 8** Wartung
 - 9** Schaltplan
 - 10** Fehlerbehebung
 - 11** Teillisten & Übersichtszeichnungen
- EG Konformitätserklärung

1. Symbolerklärung

DIE UNTEN DARGESTELLTEN SYMBOLE UND IHRE BEDEUTUNGEN KÖNNEN IM GESAMTEN HANDBUCH IN BETRACHT KOMMEN. BITTE STELLEN SIE SICHER, DASS SIE DIE ENTSPRECHENDEN MASSNAHMEN ERGREIFEN, WO IMMER DIE WARNHINWEISE VERWENDET WERDEN

Verbindliche Anweisungen



Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.



Hinweis für eine Anweisung, die besondere Aufmerksamkeit erfordert



Schutzbrille tragen



Verwendung von Atemschutzgeräten



Gehörschutz tragen



Sicherheitsschuhe tragen



Schutzhandschuhe tragen

Warnung



Unmittelbare Gefahren, die zu einer ernsten Verletzung von Personen oder Beschädigung der Maschine führen können



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Risiko von Verletzungen durch Heben von schweren Gegenständen



Gefahrenhinweis von schweren Verletzungen durch Flugobjekte



Warnung vor feuergefährlichen Stoffen

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

Vergewissern Sie sich, dass Sie alle Anweisungen in diesem Handbuch sorgfältig lesen, bevor Sie dieses Produkt montieren, installieren und verwenden. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung an einem sicheren Ort auf.

ACHTUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie nicht versuchen, diese Maschine zu bedienen, bis sie vollständig montiert und nach diesen Anweisungen installiert ist.

WARNUNG: Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen immer die grundlegenden Vorsichtsmaßnahmen befolgen, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen und Personenschäden zu reduzieren.

Sichere Bedienung

1. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (PSA)

• Bei dem Betrieb von Maschinen können Fremdkörper in Ihre Augen gelangen, was zu schweren Augenschäden führen kann. Schutzbrillen

oder anderer geeigneter Augen- oder Gesichtsschutz muss jederzeit verwendet werden. Alltägliche Brillen haben nur schlagfeste Linsen. Es sind keine Schutzbrillen und geben keinen zusätzlichen seitlichen Schutz.

• Verwenden Sie Atemschutzausrüstung (Staubmaske etc.), falls während der Bearbeitung Staub entsteht. Belastungen durch hohen Konzentrationen von Staub, die durch die Bearbeitung von Hartholz, Weichholz und künstlichen Verbundplatten entstehen, können zu schweren gesundheitlichen Problemen führen. Einige importierte Harthölzer verbreiten einen stark reizenden Staub, der ein brennendes Empfinden verursachen kann. Die Verwendung von Atemschutzgeräten ist keine Alternative zur Verwendung von Staubabsaugern. Sie sollte nur als zusätzlicher Schutz verstanden werden.

• Der Einsatz von Ohrstöpseln oder Gehörschutz wird empfohlen, wenn die Maschine in Betrieb ist, insbesondere dann, wenn der Geräuschpegel über 85 dB liegt.

• Tragen Sie geeignete Schutzhandschuhe beim Umgang mit Werkzeugen oder Messern. Handschuhe sollten nicht getragen werden, wenn Sie die Maschine bedienen, da sie sich von den beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.

• Rutschfeste Sicherheitsschuhe werden empfohlen, wenn Sie die Maschine bedienen und mit großen Werkstücken hantieren.

2. Tragen Sie angemessene Kleidung

• Tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten oder Schmuck, die sich in beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.

• Krempeln Sie lange Ärmel bis oberhalb des Ellbogens auf.

• Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz oder setzen Sie eine Mütze auf.

3. Sicherheitshinweise

• Erkennen und lesen Sie alle Warnhinweise an der Maschine

• Es ist wichtig, dass alle Aufkleber mit Gesundheits- und Sicherheitshinweisen nicht entfernt, unkenntlich gemacht oder abgedeckt werden. Ersatzaufkleber erhalten Sie bei unserer Kundendienstabteilung.

4. Machen sie sich mit der Maschine vertraut

• Wenn Sie nicht gründlich mit dem Betrieb der Maschine vertraut sind, lassen Sie sich Ratschläge von Ihrem Vorgesetzten, Lehrmeister oder einer anderen qualifizierten Person geben oder kontaktieren Sie Ihren Händler für Informationen zu Schulungen. Verwenden Sie dieses Gerät nicht, bis eine angemessene Ausbildung unternommen wurde.

5. Vorsicht beim Verschieben oder Positionieren der Maschine

• Einige Maschinen können sehr schwer sein. Stellen Sie sicher, dass der Unterboden im Einsatzbereich der Maschine tragfähig ist.

• Die Maschine und die einzelnen Bauteile können schwer sein.

Wenden sie immer eine sichere Hebertechnik an und suchen Sie Hilfe beim Heben schwerer Bauteile. In einigen Fällen kann es erforderlich sein, mechanische Vorrichtungen zu verwenden, um die Maschine innerhalb des Arbeitsbereiches zu positionieren.

• Einige Maschinen haben wahlweise einen Radsatz, damit sie, wenn notwendig, in der Werkstatt manövriert werden können. Es sollte darauf geachtet, dass dieser nach den Anweisungen installiert wird.

• Bedingt durch die Art der Konstruktion einiger Maschinen, können diese einen hohen Schwerpunkt haben, welches diese instabil macht, wenn sie verschoben werden. Extreme Vorsicht ist beim Verschieben jeder Maschine geboten.

• Sollte ein Transport der Maschine notwendig sein, gelten sämtliche Vorsichtsmaßnahmen betreffend der Montage und Handhabung der Maschine. Stellen sie zusätzlich sicher, dass jegliche Fahrzeuge und manuelle Transportgeräte ausreichend belastbar sind.

6. Die Maschine sollte zu jeder Zeit waagrecht und stabil stehen

• Wenn ein Untergestell oder Unterschrank für die Maschine vorhanden ist, stellen Sie immer sicher, dass die Maschine mit den gelieferten Befestigungen fest montiert wird.

• Falls die Maschine zur Nutzung auf einer Werkbank geeignet ist, vergewissern Sie sich, dass die Werkbank gut konstruiert ist und das Gewicht der Maschine tragen kann. Die Maschine sollte immer sicher mit geeignetem Befestigungsmaterial auf der Werkbank befestigt sein.

• Wo möglich, sollten auf dem Fußboden stehende Maschinen immer so am Boden montiert werden, die der angemessenen Bauart des Bodens entspricht.

• Der Boden sollte fehlerfrei und eben sein. Alle Füße der Maschine sollten auf

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

der Bodenoberfläche anliegend befestigt werden. Wenn dies nicht der Fall ist, positionieren Sie die Maschine an eine besser geeignete Stelle oder verwenden Ausgleichsscheiben zwischen den Füßen und der Bodenoberfläche, um einen stabilen Stand der Maschine zu gewährleisten.

7. Entfernen Sie Einstellschlüssel und Schraubenschlüssel

- Stellen Sie sicher, dass alle Werkzeugschlüssel und Einstellwerkzeuge vor dem Einschalten der Maschine „ON“ entfernt werden. Es besteht die Gefahr von schweren Verletzungen oder Schäden an der Maschine durch herausfliegende Gegenstände.

8. Vor dem Einschalten der Maschine „ON“

- Entfernen Sie alle Gegenstände (Werkzeuge, Restabfallstücke etc.) vom Maschinentisch.
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Überreste zwischen dem Werkstück und dem Tisch und der Arbeitsauflage befinden.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück nicht gegen das Sägeblatt oder Schneidwerkzeug gedrückt wird, oder dieses berührt.
- Prüfen Sie alle Klemmen, Haltevorrichtungen und Anschläge, um sicherzustellen, dass sie fest sind und sich nicht während der Bearbeitung bewegen.
- Planen sie den Ablauf, wie Sie das Werkstück die gesamte Bearbeitungszeit über festhalten und zuführen.

9. Während der Bearbeitung

- Vor Arbeitsbeginn, beobachten Sie die laufende Maschine. Wenn ungewohnte Geräusche oder übermäßige Vibrationen auftreten, schalten Sie die Maschine sofort „OFF“ (AUS) und trennen sie vom Stromnetz. Starten Sie die Maschine nicht wieder, bis die Ursache des Problems herausgefunden und korrigiert wurde.

10. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber

- Sicherheitsabstände können als Abstände zwischen Maschinen und Hindernissen betrachtet werden, die einen sicheren Betrieb jeder Maschine ohne Einschränkung ermöglichen. Bedenken Sie vorhandene und voraussichtliche Maschinenanforderungen, die Größe des Materials, dass von jeder Maschine bearbeitet wird und den Freiraum für zusätzliche Gestelle und / oder Arbeitstische. Bedenken Sie auch den jeweiligen Stellplatz der einzelnen Maschinen zueinander für eine effiziente Materialhandhabung. Achten Sie darauf, dass Sie genügend Platz für den sicheren Betrieb Ihrer Maschinen in jeder vorhersehbaren Bedienung haben.

- Unaufgeräumte Arbeitsbereiche und Werkbänke schaffen ein Risiko von Unfällen. Halten Sie Werkbänke übersichtlich und aufgeräumt und entfernen Sie Werkzeuge, die nicht mehr in Gebrauch sind.

- Vergewissern Sie sich, dass die Bodenfläche sauber gehalten wird und frei von Staub und Schmutz, was Stolper- oder Rutschgefahr verursachen kann.

11. Berücksichtigen Sie die Umgebungseinflüsse am Arbeitsplatz

- Setzen Sie das Gerät nicht Regen oder feuchten Bedingungen aus.
- Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet und stellen Sie sicher, dass künstliche Beleuchtung zur Verfügung steht, wenn nicht genügend natürliches Licht vorhanden ist, um den Arbeitsbereich wirksam zu beleuchten. Die Beleuchtung sollte hell genug sein, um Schatten und Augenbelastung zu vermeiden.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, z.B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- Hohe Staubentwicklung durch die Bearbeitung von Holz, kann zu Brand- oder Explosionsgefahr führen. Verwenden Sie immer eine Staub- Absauganlage, um das Risiko zu minimieren.

12. Halten Sie andere Personen (und Tiere) fern

- Das Gerät ist so konzipiert, dass sie nur von einer Person bedient werden kann.
- Lassen Sie Personen, insbesondere Kinder, nicht das Gerät oder das Verlängerungskabel berühren (falls verwendet) und halten Sie sie aus dem Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie die Stromversorgung aus und lassen Sie die Maschine nicht unbeaufsichtigt, bis sie zu einem völligen Stillstand kommt.
- Wenn der Arbeitsbereich unbeaufsichtigt verlassen wird, sollten alle maschinellen Einrichtungen ausgeschaltet „OFF“ und vom Stromnetz getrennt sein.

13. Sichere Aufbewahrung ungenutzter Maschinen

- Ungenutzte Maschinen sollten an einem trockenen Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden. Lassen Sie keine Personen die Maschinen bedienen, die nicht mit dieser Anleitung oder mit der Maschine vertraut sind.

14. Übernehmen Sie sich nicht

- Wählen Sie eine Arbeitsposition, in der Ihr Körper ausgeglichen bleibt und führen Sie das Werkstück in die Maschine ein, ohne sich zu überstrecken.
- Sorgen Sie immer für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht..

15. Stromnetz Versorgung

- Elektrische Schaltungen sollten für jede Maschine zweckbestimmend oder stark genug sein, um die Motorbelastungen auszuhalten. Steckdosen sollten in der Nähe jeder Maschine so angeordnet sein, dass die Strom- oder Verlängerungskabel große Verkehrsbereiche nicht behindern. Beachten Sie die örtlichen elektrischen Richtlinien für die ordnungsgemäße Installation neuer Beleuchtung, Steckdosen oder Schaltungen.
- Das Gerät muss an eine geerdete Stromversorgung angeschlossen werden.
- Die Stromversorgung muss mit einem Überlastungsschutz ausgerüstet sein, welcher einen Schutz gegen Kurzschluss, Überlast und Erdschluss bietet.
- Die elektrische Spannung der Maschine muss mit der Spannung des Stromnetzes übereinstimmen.
- Der Anschlussstecker der Maschine muss immer in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Wenn ein Ersatzstecker benötigt wird, sollte er von einer sachkundigen Person montiert werden und dem ordnungsgemäßen Typ und der Belastbarkeit der Maschine entsprechen.
- Wenn Sie sich nicht sicher über alle elektrischen Anschlüsse sind, wenden Sie sich immer an einen qualifizierten Elektriker.

16. Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Anlaufen der Maschine

- Die meisten Maschinen sind mit einem Nullspannungsschutzschalter ausgerüstet, um ein unbeabsichtigtes Einschalten zu verhindern. Im Zweifelsfall immer vor dem Anschluss an die Stromversorgung sicherstellen, dass der Maschinenschalter in der Position „OFF“ ist. Dies bedeutet, dass die Maschine nach einem Stromausfall oder Einschalten der Stromversorgung nicht automatisch startet, bis Sie erst wieder den Startschalter betätigen.

17. Einsatz im Freien

- Ihre Maschine sollte nicht im Freien verwendet werden.

18. Verlängerungskabel

- Wenn möglich, wird die Verwendung von Verlängerungskabeln nicht empfohlen. Wenn die Verwendung eines Verlängerungskabels unvermeidlich ist, dann sollte es einen minimale Kernquerschnitt von 2,5mm² haben und sich auf eine maximale Länge von 3 Metern beschränken.
- Verlängerungskabel sollten nicht im direkten Arbeitsbereich verlegt werden, um eine Stolpergefahr zu vermeiden.

19. Schutz vor elektrischem Schlag

- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie von Rohren und Heizkörpern. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines elektrischen Schlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.

20. Immer im bestimmungsgemäßen Leistungsbereich der Maschine arbeiten

- Bediener-sicherheit und Maschinenleistung werden ernsthaft beeinträchtigt, wenn versucht wird, die Maschine über seine Grenzen hinaus zu bedienen.

21. Missbrauchen Sie nicht das Netzkabel

- Ziehen Sie niemals am Netzkabel, um es von der Steckdose zu trennen. Verwenden Sie stets den Stecker.
- Halten Sie das Netzkabel fern von Hitze, Öl und scharfen Kanten.
- Benutzen Sie nicht das Netzkabel, um die Maschine zu Tragen oder zu Bewegen.

22. Sichern Sie das Werkstück

- Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück vor Gebrauch der Maschine sicher gespannt ist.
- Bei Arbeiten innerhalb von 300 mm des Bearbeitungsbereichs, verwenden Sie immer einen Schiebestock, um das Werkstück an den Sägeblatt oder an das Schneidwerkzeug zu führen. Der Schiebestock sollte eine Mindestlänge von 400 mm haben. Wenn der Schiebestock beschädigt wird, ersetzen Sie ihn umgehend.
- Verwenden Sie zusätzliche Stützen (Rollenträger etc.) für alle langen Werkstücke, die zum Kippen neigen, wenn sie nicht auf der Tischplatte gehalten werden können.
- Verwenden Sie keine andere Person als Ersatz für eine Tischverlängerung, oder als zusätzliche Unterstützung für ein Werkstück, das länger oder breiter als der Arbeitstisch ist, oder als Hilfe für die Zufuhr, Abstützung oder Zugriff des Werkstücks.
- Versuchen Sie nicht mehr als ein Werkstück zur gleichen Zeit zu bearbeiten.
- Positionieren Sie beim Zuführen des Werkstücks in Richtung Sägeblatt oder

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

Schneidwerkzeug niemals Ihre Hände in direkter Linie mit der Schneidbahn. Vermeiden Sie gefährliche Bedienungen und Handpositionen, wo bei einem plötzlichen Ausrutschen Ihre Hand oder Finger in den Bearbeitungsbereich geraten können.

23. Seien Sie aufmerksam und konzentriert

- Sicherheit ist eine Kombination aus gesundem Menschenverstand und Wachsamkeit des Betreibers zu jeder Zeit, wenn die Maschine verwendet wird.
- Bedienen Sie alle Maschinen mit äußerster Sorgfalt und benutzen Sie die Maschine nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

24. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit

- Benutzen Sie die Maschine nicht für andere Zwecke, für die sie nicht geeignet ist.
- Bei der Auswahl von Ersatzschneidwerkzeugen und Sägeblättern, achten Sie immer darauf, dass diese für das zu bearbeitende Material, welches Sie verwenden möchten, geeignet sind. Falls Sie Zweifel haben, wenden Sie sich zur weiteren Beratungen an den Hersteller.

25. Anschließen einer Staubabsaugung

- Verwenden Sie immer eine Staubabsaugung. Die Absaugung sollte geeignete Abmessung und Leistung für die Maschine haben, an der sie angeschlossen wird und ein Filterniveau je nach der Art der aufgenommenen Abfälle. Bitte entnehmen Sie im entsprechenden Abschnitt des Handbuchs die Details über die spezifischen Anforderungen der Staubabsaugung für diese Maschine.
- Die Absaugung sollte vor dem Start der Maschine, an der sie angeschlossen ist, eingeschaltet „ON“ werden. Die Absaugung sollte noch für 30 Sekunden laufen gelassen werden, nachdem die letzte Bearbeitung beendet ist, um jeglichen Restmüll aus der Maschine zu entfernen.

26. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine sachgemäß geschützt ist

- Benutzen Sie niemals die Maschine, wenn eine der Standard-Sicherheitsvorrichtungen und maschinelle Ausstattung entfernt oder beschädigt ist.
- Bei einigen Maschinen sind Sicherheitsverriegelungen eingebaut, um zu verhindern, dass die Maschine ohne diese Vorrichtungen benutzt werden kann. Versuchen Sie niemals, diese Verriegelungseinrichtung zu überbrücken oder zu verändern, damit die Maschine ohne die Vorrichtungen eingesetzt werden kann.

27. Pflegen Sie Ihre Maschine mit Sorgfalt

- Dieses Handbuch gibt klare Anweisungen zur Montage, Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschine und auch Details über alltägliche und vorbeugende Wartung, die regelmäßig durch den Anwender durchgeführt werden soll.
- Denken Sie immer daran, die Maschine abzuschalten und den Netzstecker von der Stromversorgung zu trennen, bevor Sie irgendwelche Einricht- oder Wartungsarbeiten durchführen.
- Befolgen Sie die Anweisungen für die Pflege von Zubehörteilen und Verbrauchsmaterial.
- Verwenden Sie keine Druckluft, um die Maschine zu reinigen. Benutzen Sie immer einen Bürste, um den Staub an schwer zugänglichen Stellen zu lösen und

eine Absaugung, um die Abfälle aufzunehmen.

- Überprüfen Sie elektrische Kabel regelmäßig, und, wenn sie beschädigt sind, lassen Sie sie von einer autorisierten Servicestelle oder vom qualifizierten Elektriker reparieren.
- Kontrollieren Sie Verlängerungskabel (falls verwendet) regelmäßig und ersetzen Sie sie, wenn sie beschädigt sind.

28. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber

- Einwandfrei gewartete Schneidwerkzeuge lassen sich leichter handhaben und laufen weniger fest.
- Schneidwerkzeuge und Sägeblätter können während des Gebrauchs heiß werden. Seien Sie deshalb äußerst vorsichtig beim Umgang und lassen Sie sie vor dem Wechsel, Einstellen oder Schärfen abkühlen.

29. Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung

- Bei Nichtgebrauch, vor der Wartung, Sägeblattwechsel etc. trennen Sie immer die Maschine von der Stromversorgung.

30. Auf beschädigte Teile überprüfen

- Vor Inbetriebnahme der Maschine muss sorgfältig überprüft und festgestellt werden, dass sie im einwandfreien Zustand ist und seiner bestimmungsgemäßen Funktion entspricht.
- Überprüfen Sie die Ausrichtung der beweglichen Teile, Schwergängigkeit von beweglichen Teilen, Beschädigungen von Teilen und sonstige Bedingungen, die den einwandfreien Betrieb der Maschine beeinträchtigen können.
- Beschädigte Vorrichtungen oder andere Teile müssen sachgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt repariert oder ausgewechselt werden, soweit nichts anderes in der Betriebsanleitung angegeben ist.
- Benutzen Sie die Maschine nicht, falls sich der Schalter nicht „ON“ und „OFF“ schalten lässt.
- Lassen Sie defekte Schalter von einem Fachmann ersetzen.

31. ACHTUNG!

Der Gebrauch von jeglichen Zubehör- oder Anbauteilen, anders als in dieser Betriebsanleitung oder von unserer Firma empfohlen, kann Personenschäden, Beschädigung der Maschine und die Aufhebung des Garantieanspruches bedeuten.

32. Lassen Sie Ihre Maschine durch einen Fachmann reparieren

- Diese Maschine entspricht den entsprechenden Sicherheitsanforderungen und Normen für diesen Maschinentyp, wenn sie in Übereinstimmung mit dieser Anweisung, mit allen Standard- Vorrichtungen und maschinellen Ausstattungen verwendet wird. Reparaturen sollten nur von einem Fachmann unter Verwendung von Originalersatzteilen durchgeführt werden. Bei Nichtbeachtung kann es zu erheblichen Gefahren für den Benutzer führen und der Garantieanspruch entfällt.

33. Achtung! Der Motor kann während des Betriebs heiß werden

- Es ist normal, dass bei einigen Maschinen die Motoren während des Gebrauchs heiß werden. Vermeiden Sie das Berühren des Motors während der Benutzung.

3. Record Power Garantie

„**Produkte**“ bezieht sich auf die Produkte, welche von Record Power unter Einhaltung dieser Allgemeine Bedingungen verkauft werden;

„**Record Power**“ ist eine GmbH, mit der Firmen - Registrierungsnummer 4804158, und registriert unter der Firmenadresse: Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA. Record Power vertreibt seine Produkte über ein Netzwerk von Vertragshändlern;

„**Autorisiertes Vertriebsunternehmen**“ ist die benannte Importfirma in Ihrer Region, die in der Regel über ein Netzwerk von autorisierten Händlern verkaufen. Details über autorisierte Vertriebsunternehmen für bestimmte Länder finden Sie in der Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info;

„**Vertragshändler**“ sind Einzelhändler oder ein Handelsbetrieb, die berechtigt sind, Record Power Produkte an Endverbraucher zu verkaufen.

1 Garantie

- 1.1 Record Power garantiert, dass für einen Zeitraum von 5 Jahren ab Verkaufsdatum die Bauteile der qualifizierenden Produkte (siehe Abschnitte 1.2.1 bis 1.2.9) frei von Mängeln durch fehlerhafte Konstruktion oder Herstellung sind.
- 1.2 Während dieser Zeit repariert oder ersetzt Record Power, ihr autorisiertes Vertriebsunternehmen oder die Vertragshändler alle Teile kostenlos, die sich in Übereinstimmung mit den Absatz 1.1 als fehlerhaft erweisen, unter der Bedingung, dass:
 - 1.2.1 Sie das Verfahren im Schadensfall wie unten in Abschnitt 2 aufgeführt befolgen;
 - 1.2.2 Record Power, unser autorisiertes Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler eine angemessene Möglichkeit nach Erhalt der Beanstandungsnotiz geben werden, um das Produkt zu prüfen;
 - 1.2.3 wenn Sie von Record Power, unserem autorisierten Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler dazu gebeten werden, das Produkt auf eigene Kosten zur Record Power Betriebsstätte oder zu einem anderen zugelassenen Gewerbe, wie zu unseren autorisierten Händlern oder Vertragshändlern zurückgeben, um die Prüfung durchzuführen;
 - 1.2.4 die besagte Störung nicht durch den industriellen Einsatz, unbeabsichtigte Beschädigung, normaler Verschleiß, mutwillige Zerstörung, Vernachlässigung, falsche elektrische Anschlüsse, ungewöhnliche Arbeitsbedingungen, Nichteinhaltung unserer Anweisungen, Missbrauch, Veränderung oder Reparatur des Produkts ohne unsere Zustimmung verursacht wurde;
 - 1.2.5 das Produkt nur im Hausgebrauch verwendet worden ist;
 - 1.2.6 der Fehler sich nicht auf Verbrauchsmaterialien wie Schneiden, Kugellager, Antriebsriemen oder andere Verschleißteile bezieht, die aller Voraussicht nach in unterschiedlichen Zeitabständen je nach Nutzung auftreten (für die vollständigen Einzelheiten kontaktieren Sie Record Power oder Ihr lokales autorisiertes Vertriebsunternehmen);
 - 1.2.7 das Produkt von Ihnen oder von einem Vorbesitzer nicht zur Vermietung verwendet wurde;
 - 1.2.8 das Produkt von Ihnen gekauft wurde, da die Garantie von einem Privatverkauf nicht übertragbar ist.
 - 1.2.9 wenn das Produkt von einem Einzelhändler gekauft wird, ist die 5 Jahres Garantie übertragbar und beginnt mit dem ersten Verkaufsdatum des Produkts und im Falle eines Garantieanspruchs ist der Nachweis des ursprünglichen Kaufdatums erforderlich, um die Garantiezeit zu bestätigen.

2 Verfahren im Schadensfall

- 2.1 Zunächst wenden Sie sich bitte an den autorisierten Vertragshändler, der Ihnen das Produkt geliefert hat. Unserer Erfahrung nach werden viele anfänglichen Probleme mit Maschinen, die auf vermutete fehlerhafte Teile zurückgeführt wurden, in Wirklichkeit durch korrekte Einstellung oder

Anpassung der Maschinen gelöst. Ein guter autorisierter Vertragshändler sollte in der Lage sein einen Großteil der Probleme schneller zu lösen, als die Bearbeitung einer Inanspruchnahme der Garantie zu veranlassen.

- 2.2 Jeglicher Schaden an dem Produkt, der eine mögliche Inanspruchnahme der Garantie ergibt, muss dem autorisierten Vertragshändler, von dem Sie das Produkt gekauft haben, innerhalb von 48 Stunden nach Eingang gemeldet werden.
- 2.3 Wenn der autorisierte Vertragshändler, der das Produkt an Sie geliefert hat, nicht in der Lage sein sollte, Ihre Anfrage zu erfüllen, sollte ein Garantieanspruch direkt an Record Power oder das autorisierte Vertragsunternehmen erfolgen. (Einzelheiten über das autorisierte Vertragsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs, und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs (vorzugsweise mit Kaufbeleg), und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Wenn Sie eine Telefonnummer oder E-Mail Adresse hinzufügen, kann es die Inanspruchnahme der Garantie beschleunigen.

- 2.4 Bitte beachten Sie, dass es wichtig ist, dass das Schreiben der Inanspruchnahme der Garantie Record Power oder das autorisierte Vertragsunternehmen spätestens am letzten Tag dieser Garantie erreicht. Verspätete Ansprüche werden nicht berücksichtigt.

3 Haftungsbeschränkungen

- 3.1 Wir liefern nur Produkte für den häuslichen und privaten Gebrauch. Sie stimmen zu, dass Sie das Produkt nicht für kommerzielle, gewerbliche oder wiederverkäufliche Zwecke verwenden und wir keine Haftung für den entgangenen Gewinn, Geschäftsverlust, Betriebsausfall oder Verlust von Geschäftschancen übernehmen.
 - 3.2 Diese Garantie verleiht keinerlei Rechte, mit Ausnahme derjenigen, die oben ausdrücklich beschrieben wurden und deckt keine Ansprüche für Folgeschäden oder Beschädigungen. Diese Garantie wird als zusätzliche Leistung angeboten und hat keinen Einfluss auf Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.
- ## 4 Bemerkung
- Diese Garantie gilt für alle Produkte, die von einem Vertragshändler von Record Power innerhalb des Vereinigten Königreichs Großbritannien und Nordirland gekauft wurden. Garantiebedingungen können in anderen Ländern abweichen - bitte erkundigen Sie sich bei dem autorisierten Vertragsunternehmen in Ihrem Land (Einzelheiten über das autorisierte Vertragsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

4. Technische Daten

Ausladung:	127 mm
Vorschubtiefe:	60 mm
Abstand Spindel zu Tisch:	235 mm
Abstand Spindel zu Fuß:	355 mm
Spindeldrehzahl:	500, 890, 1400, 1900 & 2500 rpm
Motor:	1/3 hp
Bohrfutter:	MK2 / 13 mm
Gewicht:	27 kg
Abmessungen:	H850 x B210 x T380 mm
Geräuschemission:	Schallleistungspegel < 85 dB (A) Schalldruckpegel < 85 dB (A)

5. Auspacken & Inhaltsüberprüfung

1. Nehmen Sie alle Teile aus der Verpackung und überprüfen Sie jedes Teil. Stellen Sie sicher, dass alle Teile mitgeliefert wurden bevor Sie das Verpackungsmaterial entsorgen.

2. Entfernen Sie das Schutzöl vom Tisch und der Säule. Verwenden Sie hierfür einen haushaltsüblichen Fettentferner.

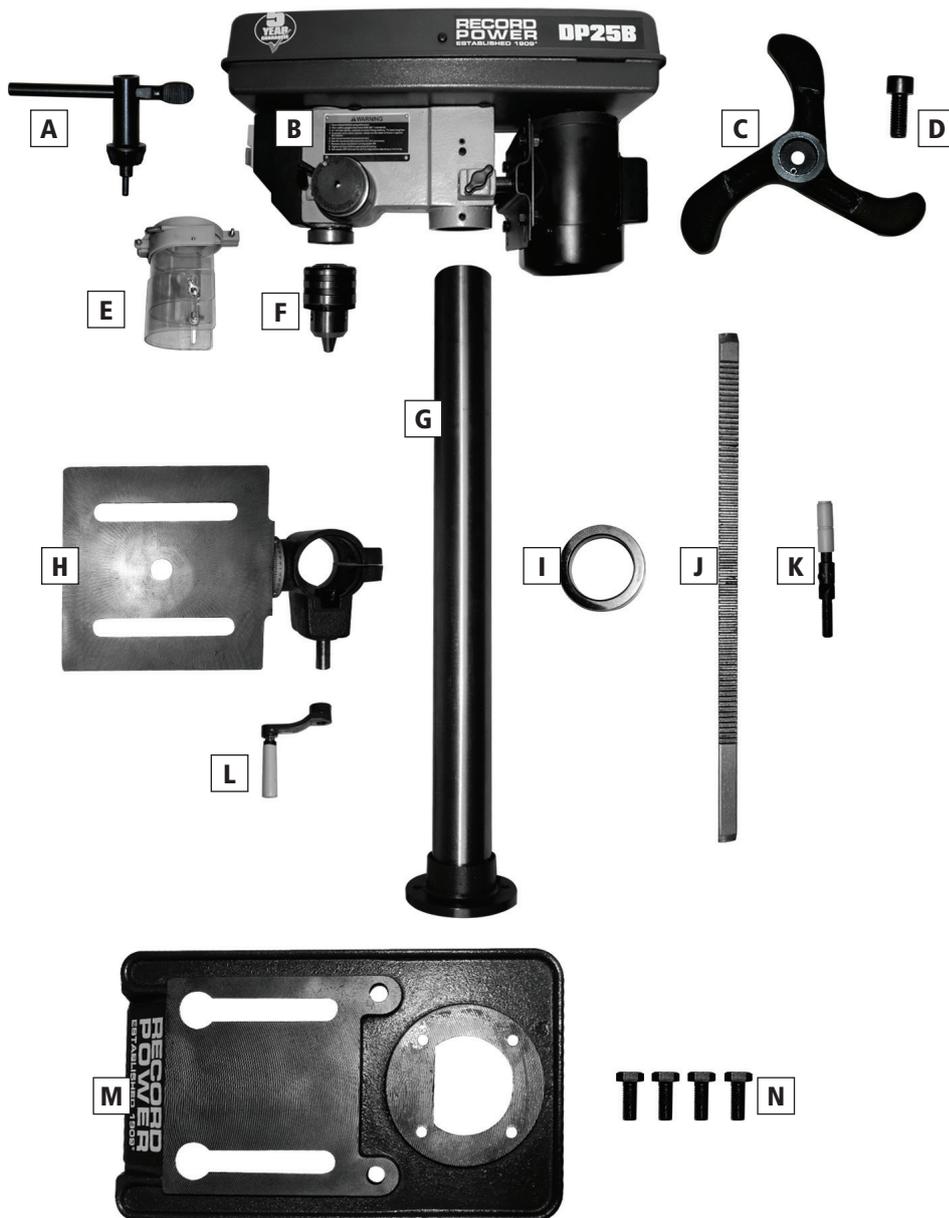
3. Tragen Sie CWA195 Silikonspray oder eine Schicht Wachspaste auf den Tisch und die Säule auf, um Rost vorzubeugen. Wischen Sie alle Teile gründlich mit einem sauberen trockenen Tuch ab.



Die Seriennummer der Maschine befindet sich im Inneren der Spindelabdeckung



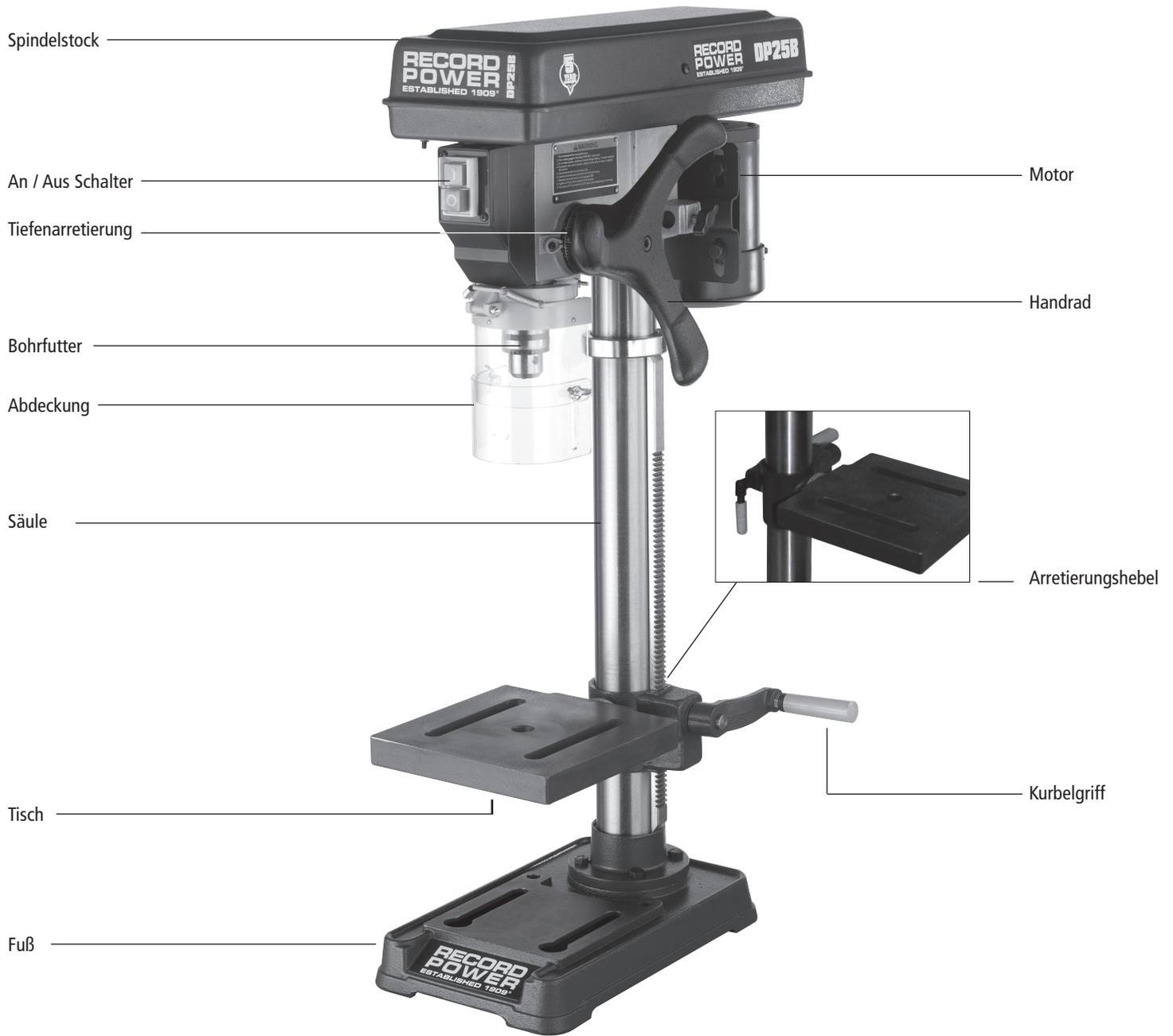
Die Abdeckung kann im Spindelkopf verpackt sein. Es ist unerlässlich, die Abdeckung aus dem Kopf zu entfernen und sie zu montieren bevor die Maschine bedient wird, um dieser keine Schäden zuzufügen.



Teilliste

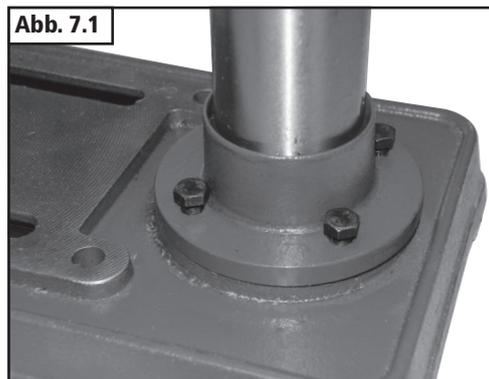
Teil	Beschreibung	Anzahl
A	Bohrfutterschlüssel	1
B	Spindelstock	1
C	Handrad	1
D	Sechskantschraube	1
E	Abdeckung	1
F	Bohrfutter	1
G	Säule und Stützrahmen	1
H	Tisch	1
I	Sperrhülse	1
J	Zahnstange	1
K	Arretierungshebel	1
L	Kurbelgriff	1
M	Fuß	1
N	Sechskantschrauben	4

6. Lernen Sie Ihre Maschine kennen

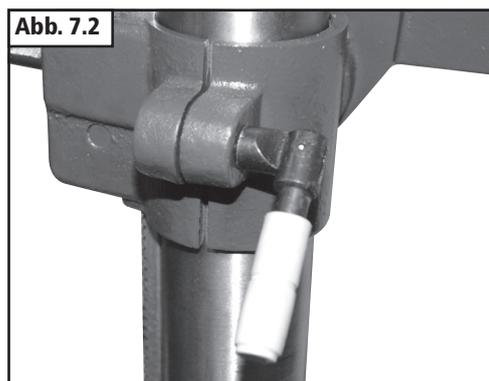


7. Montage

1. Die Säule und der Stützkörper werden vormontiert geliefert. Richten Sie die Bohrungen des Stützkörpers mit denen des Fußes aus und sichern Sie die Teile mit drei M8 x 20mm Sechskantschrauben, Schrauben N der Teilliste (**Abb. 7.1**).



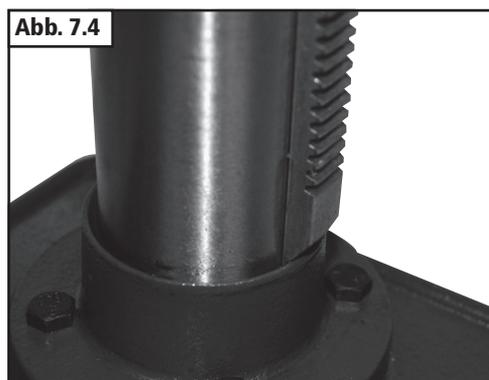
2. Montieren Sie den Arretierungsgriff in den Tischstützrahmen. Der Stützkörper hat auf einer Seite eine einfache Bohrung und auf der anderen eine Bohrung mit Gewinde. Stellen Sie sicher, dass der Arretierungsgriff durch die einfache Bohrung und in die Gewindebohrung geht, sodass die Tischstütze richtig die Säule klemmt. Lösen Sie diesen Hebel, wenn Sie den Tisch nach oben oder unten bewegen (**Abb. 7.2**).



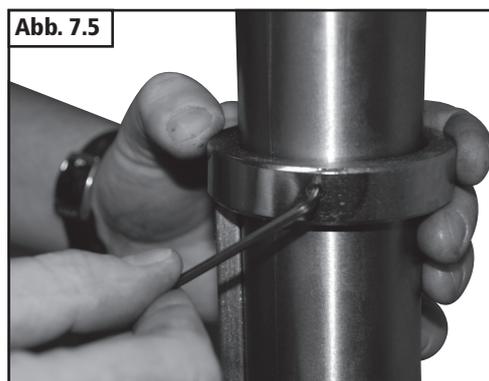
3. Platzieren Sie die Zahnstange in den Stützrahmen, sodass sie in das Schneckengetriebe greift. Beachten Sie, dass die Zahnstange eine nicht gezahnte Oberfläche an jedem Ende hat. Die längere dieser Oberflächen ist das obere Teil der Stange, welches so positioniert werden muss, dass es über der Tischoberfläche ist. Hinweis: Dieser Teil kann bereits vormontiert sein.



4. Schieben Sie den Tisch und die Zahnstange auf die Säule und vergewissern Sie sich, dass das untere Ende der Zahnstange in die Vertiefung an der Basis der Säule geht (**Abb. 7.4**).

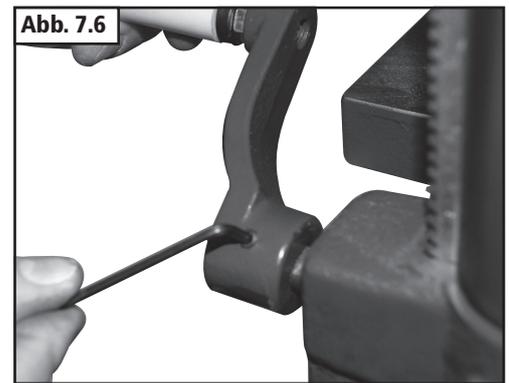


5. Sichern Sie den oberen Teil der Zahnstange mit der Sperrhülse an der Säule und befestigen Sie die Baugruppe mit den M6 x 8 mm Schrauben (**Abb. 7.5**). Beachten Sie, dass die Hülse eine Fase an der unteren Seite hat, die eine Vertiefung formt um die Zahnstange an der Säule zu sichern - überprüfen Sie, dass die Hülse so montiert ist, dass sich die Zahnstange frei um den Durchmesser der Säule bewegen kann, da dies erlaubt, dass der Tisch zur Seite geschoben werden kann, wenn er bei größeren Werkstücken nicht benötigt wird.



7. Montage

6. Montieren Sie den Kurbelgriff (L) an das Schneckengewinde an der Tischhalterung. Sichern Sie ihn mit der M6 x 8 mm Senkkopfschraube am flachen Teil des Schafts (**Abb. 7.6**).



7. Befestigen Sie den Spindelstock oben an der Säule und sichern Sie ihn mit zwei M8 x 8 mm Senkkopfschrauben, die bereits im Spindelstock sind. Bevor Sie die Schrauben vollständig anziehen, überprüfen Sie, dass der Spindelstock richtig mit dem Fuß ausgerichtet ist, sodass die Spindel über der Mittellinie des Fußes ist (**Abb. 7.7**).



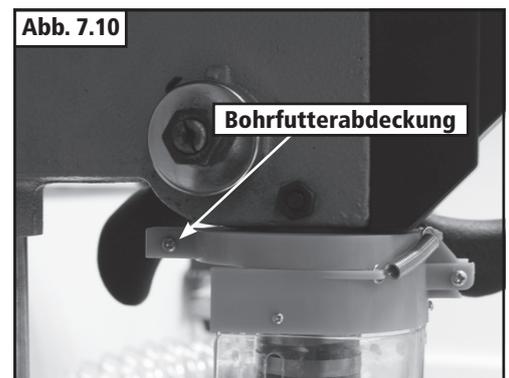
8. Befestigen Sie das Handrad an dem Spindelritzel und sichern Sie es mit den M8 x 25 mm Senkkopfschrauben (**Abb. 7.8**). Richten Sie beide Teile aus, bevor Sie sie mit der Schraube sichern.



9. Führen Sie das Bohrfutter durch die Spindelnase. Bevor Sie das Bohrfutter befestigen, müssen das Gewinde der Spindel und das entsprechende Gewinde am Ende des Bohrfutters gründlich gereinigt werden, um Fremdkörper zu entfernen die den korrekten Sitz des Futters behindern können. Reinigen Sie beide Oberflächen mit Testbenzin um hartnäckige Fett- oder Schmutzrückstände zu entfernen und tragen Sie dann eine dünne Schicht Silikonspray o.ä. auf beide Gewinde auf. Wenn das Bohrfutter korrekt platziert ist, klopfen Sie es mit einem Vorschlaghammer ein um sicherzustellen, dass es vollständig auf der Spindel sitzt (**Abb. 7.9**).



10. Befestigen Sie die Bohrfutterabdeckung mit den M5 x 20 mm Schrauben und M5 Mutter die mit der Abdeckung geliefert werden am Bund. Bevor Sie die Stellschraube vollkommen anziehen, überprüfen Sie, dass die Abdeckung korrekt ausgerichtet ist (**Abb. 7.10**).



8. Wartung & Bedienung

Überprüfen der Riemenspannung und Umstellen der Drehzahl

Bevor Sie die Maschine benutzen, überprüfen Sie, dass die richtige Drehzahl für die Größe und Art von Bohrer und für das zu bearbeitende Material eingestellt ist. Es ist wichtig, dass die richtige Spannung eingestellt ist da eine übermäßige Spannung den Motor und die Spindellager zu stark beanspruchen wird und so die Maschine beschädigen kann. Eine nicht ausreichende Spannung des Riemens wird dazu führen, dass die Maschine übermäßige Geräusche entwickelt da der Riemen sich zu viel bewegen wird während er zwischen den Riemenscheiben läuft und die Spindel stehenbleiben kann, wenn Druck auf das Werkstück ausgeübt wird. Überprüfen Sie die Riemenspannung regelmäßig, um eine optimale Leistung der Maschine zu erreichen.



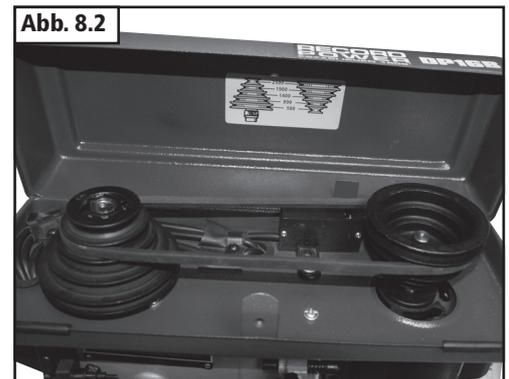
Bevor jegliche Wartungsarbeiten oder Justierungen durchgeführt werden, muss die Maschine IMMER von der Stromversorgung getrennt sein.

Ändern der Drehzahleinstellung

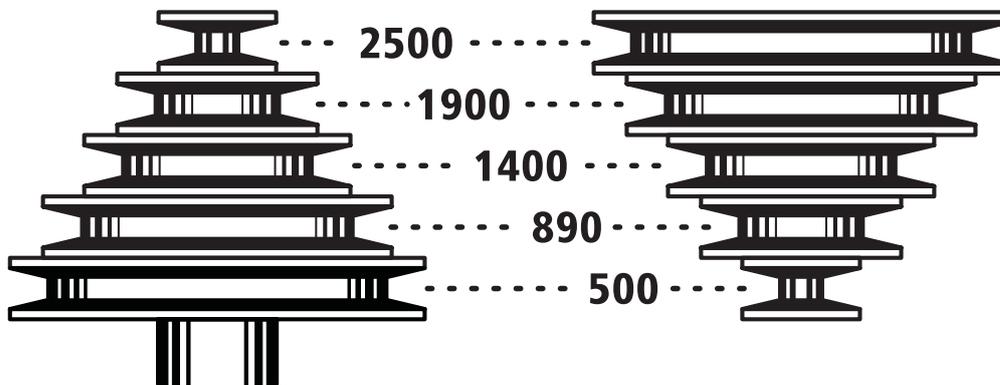
1. Entfernen Sie die Sicherungsschraube (Abb. 8.1) und öffnen Sie die Riemenabdeckung, um Zugriff zum Antriebsriemen zu haben (Abb. 8.2).



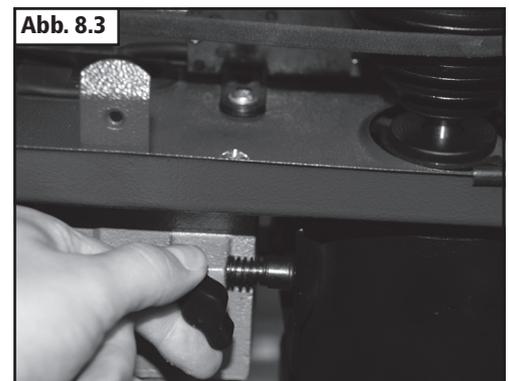
2. Lösen Sie die Riemenspannungsschraube an der Seite des Kopfs um das Motorschild frei bewegen zu können (Abb. 8.3). Nun kann die richtige Drehzahl ausgewählt werden. Wenn Sie eine Drehzahl auswählen, vergewissern Sie sich immer, dass der Riemen auf der richtigen Stufe jeder Riemenscheibe sitzt. Im Inneren der Abdeckung befindet sich die unten aufgeführte Tabelle, um die Drehzahl zu bestimmen.



Drehzahltable



3. Um den Antriebsriemen wieder zu spannen, schieben Sie das Motorschild vorsichtig vom Kopf der Maschine weg bis die benötigte Spannung erreicht ist. Ziehen Sie die Spannschraube an der Seite des Kopfs wieder an um die Spannung zu halten.



Bitte beachten Sie: Wenn die Spannung richtig eingestellt ist, sollte der Riemen 6-12 mm Nachgeben, wenn leichter Druck auf die Mitte des Riemens zwischen den Riemenscheiben ausgeübt wird.

Schmierung

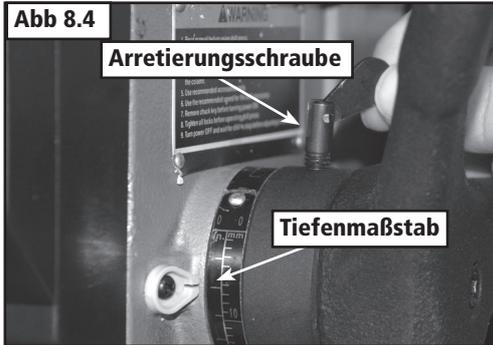
Diese Maschine ist mit versiegelten Lagern ausgestattet, die während der Lebenszeit des Produkts keine Wartung benötigen.

Es kann regelmäßig nötig sein, den Tischhubmechanismus und die Kerben im Spindelriemenscheibensystem zu schmieren.

8. Wartung & Bedienung

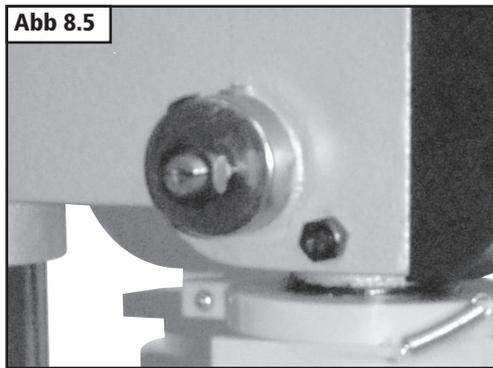
Tiefenarretierung einstellen

Bewegen Sie den Bohrer oder Schneidwerkzeug bis direkt über dem Werkstück, stellen Sie die Anzeige auf 0 und bewegen Sie sie dann auf die für den Schnitt benötigte Tiefe. Sichern Sie sie mit der Stellschraube, **Abb. 8.4**.



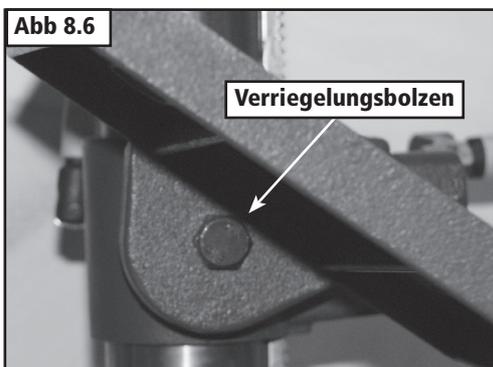
Spannung einstellen

Lösen Sie zuerst die Kontermutter, entfernen Sie die erste Mutter vom Schaft, und bewegen Sie dann die zweite Mutter nur leicht, sodass die Federkappe gedreht werden kann. Drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn um die Spannung zu verringern und im Uhrzeigersinn, um die Spannung der Feder zu erhöhen. Montieren Sie die Teile wieder und überprüfen Sie die Einstellung.



Im Winkel bohren

Vergewissern Sie sich immer, dass das Werkstück fest in einem Schraubstock gesichert oder an den Tisch geklemmt ist. Um die Neigung des Tisches zu verändern, lösen Sie die Stellschraube unter dem Tisch, bewegen Sie den Tisch auf den benötigten Winkel und ziehen Sie die Schraube wieder an, **Abb. 8.6**.



Reinigen der Maschine

Verwenden Sie CWA195 Silikonspray oder Wachspaste, um den Tisch und den Fuß von übermäßigem Staub zu schützen. Schützen Sie die Säule mit Silikonspray oder einer dünnen Schicht Ölspray.



Im Fall einer Blockade oder wenn die Maschine stillsteht

Wenn die Maschine während der Nutzung stillsteht, ist die häufigste Ursache, dass zu viel Druck auf das Vorschubhandrad ausgeübt wird. Eine Verminderung des Drucks sollte hier ausreichen, damit der Bohrer wieder die gewünschte Geschwindigkeit erreicht.

Sollte die Maschine wegen einer Blockade die das Drehen des Bohrers verhindert stillstehen, stellen Sie sie sofort aus indem Sie roten mit 'O' markierter Knopf auf dem Schalter drücken.

Finden und beheben Sie die Ursache der Blockade und überprüfen Sie, dass genug Spannung auf dem Antriebsriemen ist. Drehen Sie das Bohrfutter mit der Hand um sicherzustellen, dass der Bohrer frei drehen kann.

Um die Maschine neu zu starten, drücken Sie den grünen mit 'I' markierten Knopf auf dem Schalter.

Im Fall eines Stromausfalls

Die Maschine ist mit einem Nichtspannungsschalter (NRV) ausgestattet, um den Benutzer gegen ein automatisches Wiederstarten der Maschine zu schützen, wenn die Stromzufuhr nach einem Ausfall wiederhergestellt ist.

Im Fall eines Stromausfalls, lokalisieren und beheben Sie zunächst die Ursache der Störung. Wenn sich die Ursache innerhalb des Netzwerks befindet, kann eine verdeckte Ursache vorhanden sein (z.B. Netzüberlastung), die von einem qualifizierten Elektriker behoben werden sollte bevor die Stromzufuhr wiederhergestellt wird.

Wenn die Stromversorgung wiederhergestellt ist, kann die Maschine neu gestartet werden indem der grüne mit 'I' markierte Schalter gedrückt wird.

9. Schaltplan

Maschinen, die zur Verwendung in Großbritannien geliefert werden, sind mit einem 3-poligen Stecker gemäß BS1363, mit einer Sicherung gemäß BS1362 und mit der angemessenen Stromstärke der Maschine ausgestattet.

Maschinen, die zur Verwendung in anderen Ländern innerhalb der Europäischen Union geliefert werden, sind mit einem 2-poligen Schukostecker gemäß CEE 7/7 ausgestattet.

Maschinen, die zur Verwendung in Australien & Neuseeland geliefert werden, sind mit einem 3-poligen Stecker gemäß AS/NZS3112 ausgestattet.

In allen Fällen, sollte der ursprüngliche Stecker oder Anschluss aus irgendeinem Grund ersetzt werden, sind die Adern im Netzkabel wie folgt farblich gekennzeichnet:

230V (einphasig)

Braun: Stromführend (L)

Blau: Neutralleiter (N)

Grün und Gelb: Masse (E)

Die braunfarbige Ader muss immer an den

'L' oder rot-markierten Pol angeschlossen werden.

Die blaufarbige Ader muss immer an den 'N'

oder schwarz-markierten Pol angeschlossen werden.

Die grün und gelb-farbige Ader muss immer an den 'E' oder dem Masse-Symbol:



oder grün / grün und gelb-markierten Pol angeschlossen werden.

Es ist wichtig, dass die Maschine wirkungsvoll geerdet ist. Einige Maschinen sind deutlich mit dem Logo "Schutzisoliert" gekennzeichnet:



In diesem Fall gibt es keinen Erdleiter innerhalb der Schaltung.

Im Fall des BS1363- Steckers zur Verwendung in Großbritannien, stellen Sie immer sicher, dass er mit einer Sicherung gemäß BS1362, die der angemessenen Stromstärke der

Maschine entspricht, ausgestattet ist. Wenn Sie die ursprüngliche Sicherung ersetzen, setzen Sie immer eine Sicherung ein, die der gleichwertigen Nennleistung wie dem Original entspricht. Montieren Sie niemals eine Sicherung mit einer höheren Nennleistung als das Original. Ändern Sie niemals die Sicherung oder Sicherungshalter, um Sicherungen von einem anderen Typ oder Größe einzupassen.

Wo die Nennleistung der Maschine grösser als 13 A bei 230 V ist, oder wenn die Maschine für eine 400 V 3-Phasen Stromversorgung benutzt wird, verwenden Sie einen Anschluss gemäß BS4343 (CEE17 / IEC60309).

230 V Maschinen werden mit einem blauen 3-poligen Stecker ausgestattet. Die Verdrahtung für diesen Steckertyp werden die gleichen sein, wie oben gezeigt.

400 V, 3-Phasen Maschinen werden mit einem roten 4 oder 5-poligen Stecker ausgestattet. Die Verdrahtung für diesen Anschlusstyp ist, wie unten dargestellt:

400 V (dreiphasig)

Braun: Stromführend (L1)

Schwarz: Stromführend (L2)

Grau: Stromführend (L3)

Blau: Neutralleiter (N)

Grün und Gelb: Masse (E)

Die braunfarbige Ader muss immer an den mit 'L1' markierten Pol angeschlossen werden.

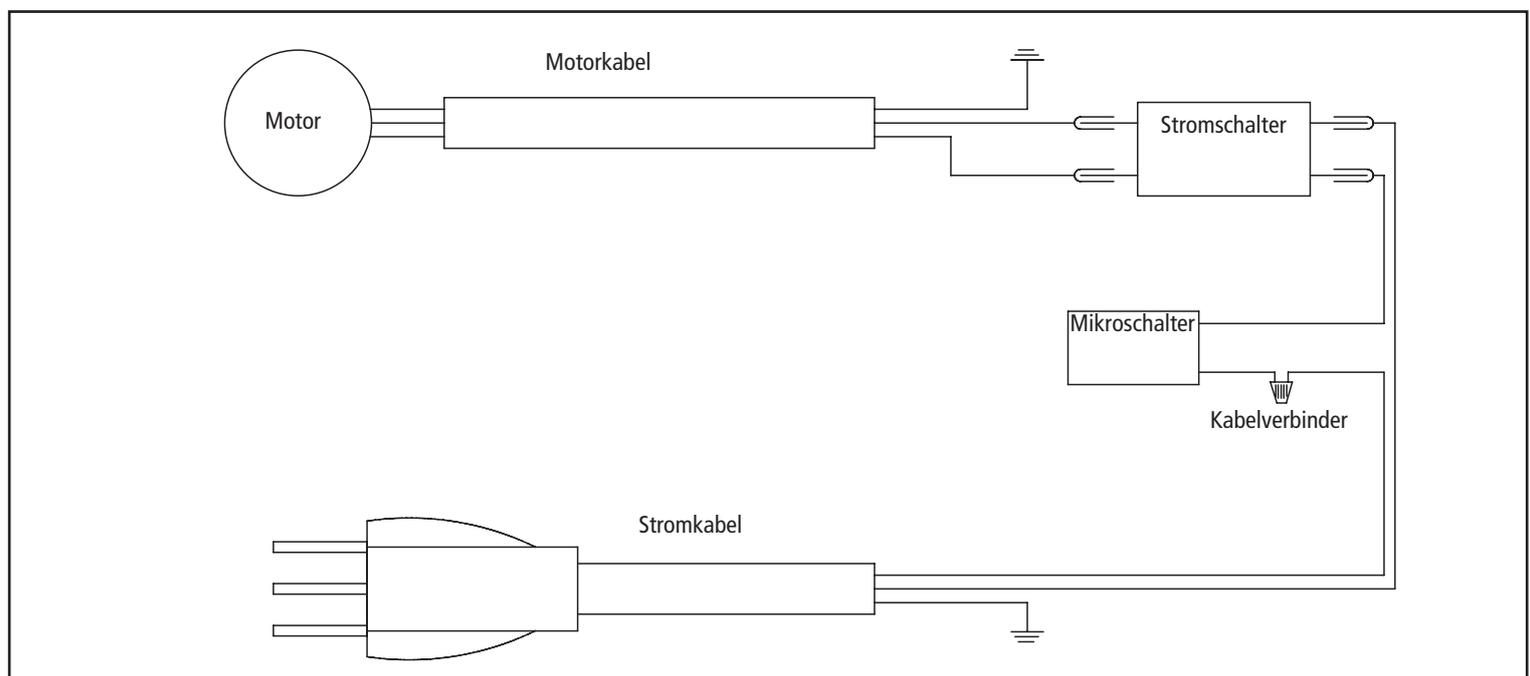
Die schwarzfarbige Ader muss immer an den mit 'L2' markierten Pol angeschlossen werden.

Die graufarbige Ader muss immer an den mit 'L3' markierten Pol angeschlossen werden.

Die blaufarbige Ader muss immer an den 'N' oder schwarz-markierten Pol angeschlossen werden.

Die grün und gelb-farbige Ader muss immer an den 'E' oder dem Masse-Symbol markierten Pol angeschlossen werden

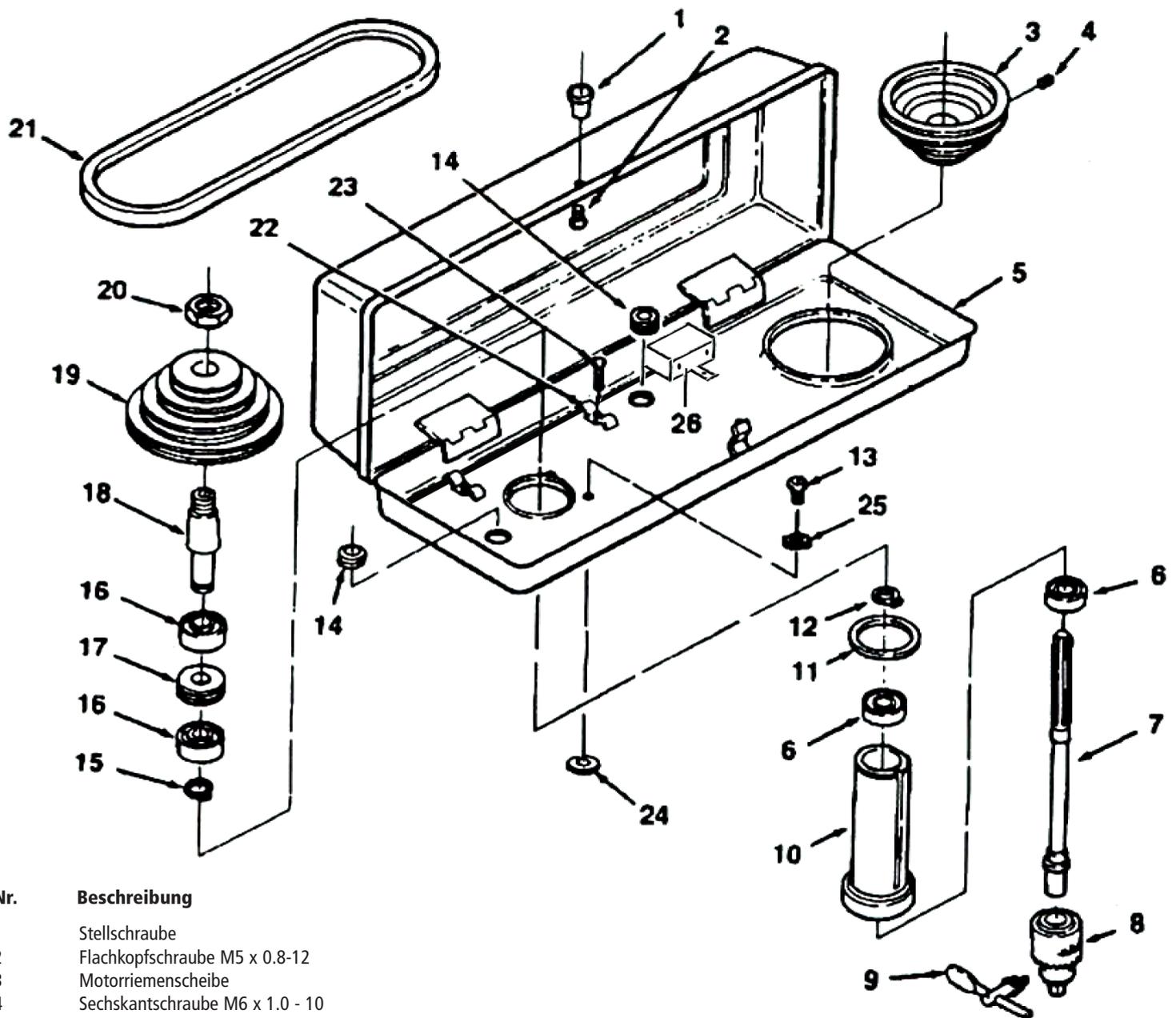
Wenn Sie Zweifel bei dem Anschluss an der Stromversorgung haben, fragen Sie immer um Rat bei einem qualifizierten Elektriker.



10. Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Lösung
Übermäßige Geräusche bei der Bedienung	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inkorrekte Riemenspannung 2. Trockene Spindel 3. Lose Spindelriemenscheibe 4. Lose Motorriemenscheibe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Justieren Sie die Spannung 2. Schmieren Sie die Spindel 3. Überprüfen Sie, dass die Haltemutter an der Riemenscheibe richtig angezogen ist bzw. ziehen Sie sie an. 4. Ziehen Sie die Stellschrauben der Riemenscheiben an.
Der Bohrer hinterlässt Brandmarken	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inkorrekte Drehzahl 2. Die Späne werden nicht hinaus transportiert 3. Stumpfer Bohrer 4. Zu langsamer Vorschub 5. Nicht geschmiert 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ändern Sie die Drehzahl 2. Ziehen Sie den Bohrer oft ein, um die Späne zu entfernen 3. Schärfen Sie den Bohrer oder tauschen Sie ihn aus 4. Ändern Sie die Geschwindigkeit 5. Schmieren Sie den Bohrer
Der Bohrer bohrt nicht gerade oder die Bohrung ist nicht rund	<ol style="list-style-type: none"> 1. Harte Stellen im Holz 2. Die Länge der Schneiden und/oder Winkel ist nicht gleich 3. Verbogener Bohrer 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Schärfen Sie den Bohrer richtig 2. Schärfen Sie den Bohrer richtig 3. Tauschen Sie den Bohrer aus
Holzsplitter an der Unterseite	Kein Stützmaterial unter dem Werkstück	Verwenden Sie Stützmaterial
Das Werkstück löst dich	Nicht korrekt gestützt oder geklemmt	Stützen oder klemmen Sie das Werkstück
Der Bohrer verkeilt im Werkstück	<ol style="list-style-type: none"> 1. Das Werkstück klemmt den Bohrer 2. Zu hoher Vorschubdruck 3. Falsche Riemenspannung 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stützen oder klemmen Sie das Werkstück 2. Verringern Sie den Druck 3. Justieren Sie die Spannung.
Der Bohrer bewegt sich zu viel oder wackelt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gebogener Bohrer 2. Abgenutzte Spindellager 3. Bohrer falsch im Futter montiert 4. Bohrfutter falsch montiert 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tauschen Sie den Bohrer aus 2. Tauschen Sie die Lager aus 3. Montieren Sie den Bohrer richtig 4. Montieren Sie das Bohrfutter richtig
Die Gasdruckfeder bewegt sich zu schnell oder zu langsam	Die Feder hat die falsche Spannung	Justieren Sie die Spannung (siehe Bedienung & Wartung)
Das Bohrfutter löst sich von der Spindel, fällt herunter, wenn es montiert wird	Schmutz, Fett oder Öl auf der Gewindeoberfläche im Bohrfutter oder der Spindel	Reinigen Sie die Gewindeoberflächen mit einem hausüblichen Spülmittel um Schmutz, Fett und Öl zu entfernen

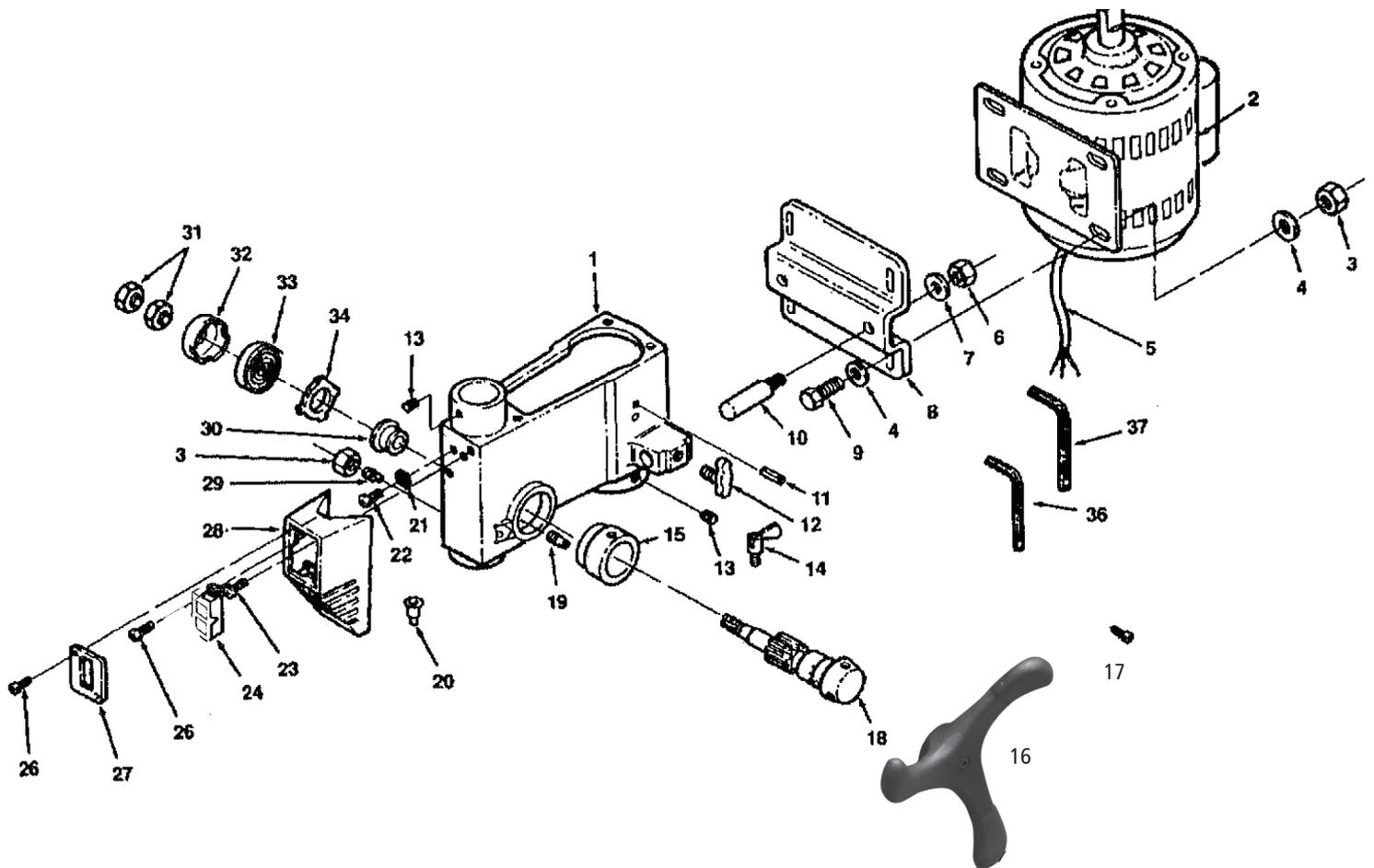
11. Teilliste & Übersichtszeichnungen



Nr.	Beschreibung
1	Stellschraube
2	Flachkopfschraube M5 x 0.8-12
3	Motorriemenscheibe
4	Sechskantschraube M6 x 1.0 - 10
5	Riemenscheibenabdeckung
6	*Kugellager 12mm x2
7	Spindelschaft
8	Bohrfutter
9	Bohrfutterschlüssel
10	Federröhre
11	Dichtungsring
12	Sicherungsring
13	Schraube M6 x 1.0 - 12
14	Gummiverbindung x2
15	Sicherungsring x2
16	*Kugellager 17mm x2
17	Abstandhalter
18	Riemenscheibeneinsatz (Inklusive Schlüssel 15 & 20)
19	Spindelriemenscheibe
20	Riemenscheibenmutter
21	Keilriemen 5/16x31
22	Klemme
23	Flachkopfschraube M5 X 0.8 - 10
24	Unterlegscheibe
25	*Sternscheibe M6
26	Mikroschalter

*Standardisiertes Bauteil - Kann vor Ort erhalten werden

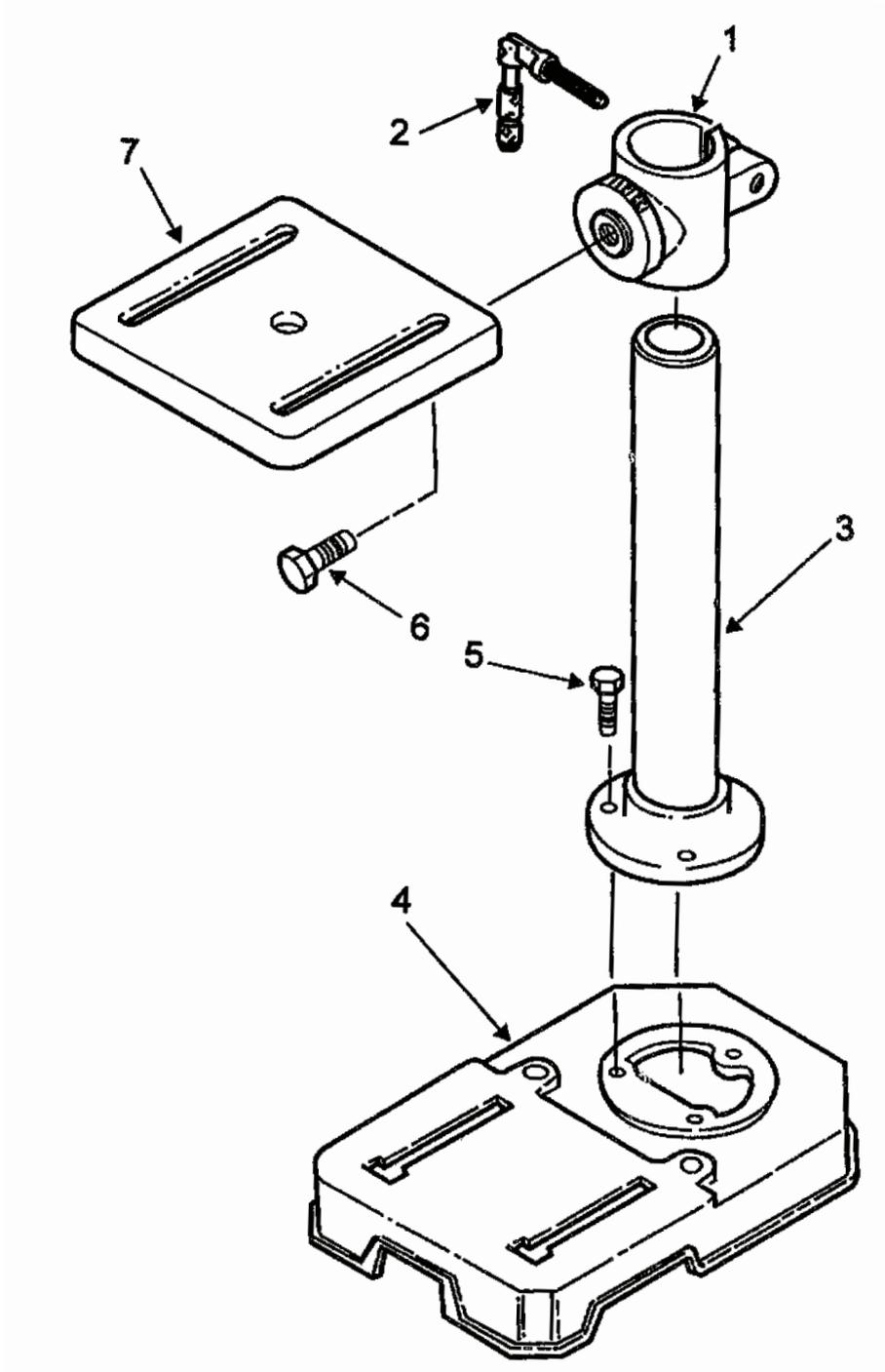
11. Teilliste & Übersichtszeichnung



Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung
1	Kopf mit Anzeige & Verkleidung	20	*Kabelverbinder
2	Motor	21	*Sicherungsscheibe - Extension 5mm
3	*Sechskantmutter M8	22	Flachkopfschraube M5 x 0.8-12
4	*Unterlegscheibe M8 x 16 x 1.6	23	Flachkopfschraube M5 x 0.8-12
5	Stromkabel	24	Nichtspannungsausschalter
6	* Sechskantmutter M10	26	Selbstschneidende Schraube M4 2x1.4 - 9.5
7	*Sicherungsscheibe M10	27	Schalterabdeckung
8	Motorplatte	28	Schalterbox
9	Sechskantschraube M8 x 1.25-20	29	Schrauben M8 x 1.25 x 18
10	Motorplattenhalterung	30	Federsitz
11	Stift 6 x 16	31	*Sechskantmutter M12 x 1.5-8
12	Motoreinstellungsknauf	32	Federkappe
13	Blindstellschraube M8 x 1.25-8	33	Drehfeder
14	Tiefenarretierungsschraube	34	Federhalterung
15	Tiefenarretierung mit Skalenring	35	Inbusschlüssel 3mm
16	Griff	36	Inbusschlüssel 4mm
17	Bolzen		
18	Ritzel		
19	Haltestift		

*Standardisiertes Bauteil - Kann vor Ort erhalten werden

11. Teilliste & Übersichtszeichnungen



Nr.	Beschreibung
1	Tischstützung mit Skala
2	Arretierungshebel
3	Hauptsäule
4	Fuß
5	Sechskantschraube M8 x 1.25-20 x4
6	Sechskantschraube 1/2 - 12 x 7/8
7	Tisch

EG Konformitätserklärung

Zert. Nr.: EU / DPB / 1

RECORD POWER LIMITED,

Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links
Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

erklärt hiermit, dass die unten beschriebene Maschine:-

1. Typ: **Bohrmaschine**
2. Modell Nr.: **DP25B**
3. Seriennr.

Mit den folgenden Richtlinien übereinstimmt:-

MASCHINENRICHTLINIE	2006/42/EC
NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE	2006/95/EC
ELEKTROMAGNETISCHE	2004/108/EC
VERTRÄGLICHKEIT	EN 55014-1:2006 EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995+A1+A2 EN 55014-2:1997+A1



Und dem Baumuster entspricht, für welches das
EC Type-Examination Certificate **No. BM50168849, AN50168850, AE50136036**
ausgestellt wurde durch **TUV Rheinland Product Safety GmbH,**
in: Am Grauen Stein, D-51105. Köln, Deutschland

Und erfüllt die erforderlichen grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen.

UnterschiedetDatum: **01/08/2011**

Andrew Greensted
Geschäftsführer



RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Holzbearbeitungsmaschinen & Zubehör

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Um ein Produkt zu registrieren und Ihren nächsten Händler zu finden, besuchen Sie

recordpower.info

Made in China